



---

<b>PARTE PRIMA: LA PRESCRIZIONE DELLE OPERE IN CEMENTO ARMATO</b>	
<b>1. CARATTERISTICHE DEI MATERIALI</b>	<b>10</b>
1.1 Cementi	10
1.2 Aggiunte	11
1.3 Aggregati	12
1.4 Acqua di impasto	14
1.5 Additivi	14
1.6 Acciaio	15
<b>2. CARATTERISTICHE DEL CALCESTRUZZO ALLO STATO FRESCO E INDURITO</b>	<b>21</b>
2.1 Le classi di resistenza	21
2.2 Reologia degli impasti e granulometria degli aggregati	21
2.3 Rapporto acqua/cemento	21
2.4 Lavorabilità	22
2.5 Acqua di bleeding	23
2.6 Contenuto d'aria	23
2.7 Prescrizioni per la durabilità	23
2.8. Tipi di conglomerato cementizio	24
<b>3. QUALIFICA DEL CONGLOMERATO CEMENTIZIO</b>	<b>25</b>
<b>4. POSA IN OPERA DEL CALCESTRUZZO</b>	<b>27</b>
4.1 Tolleranze esecutive	28
4.2 Casseforme	28
4.3. Getti faccia a vista	30
<b>5. STAGIONATURA</b>	<b>31</b>
<b>6. CONTROLLI IN CORSO D'OPERA</b>	<b>32</b>
<b>7. CONTROLLI SUPPLEMENTARI DELLA RESISTENZA A COMPRESSIONE</b>	<b>35</b>
7.1. Carotaggi	35
7.2. Zona di prelievo	35
<b>8. PROVE DI CARICO</b>	<b>36</b>
<b>APPENDICE - NORME DI RIFERIMENTO</b>	<b>37</b>